

EN ISO 14919 - 6 - 1,6 - 4

CORODUR® SP 201

CORODUR® SP 201 is a Ni-Cr-B-Si- cored wire to apply wear resistant and corrosion resistant protective coatings. Coatings can be sintered after application (self-fluxing). They reach

hardness of 700-800 HV and show porosity of below 2%. Made especially for arc spraying, it may also be sprayed by wire- and high-velocity-wire-flame-spraying.



Used for high wear-loaded components in the chemical and food industries.

COMPOSITION (WEIGHT-%)

Base = Ni

| Cr | Si | B | C |
|------|-----|-----|-----|
| 20,0 | 4,7 | 3,2 | 0,7 |

| Hardness HV 0,1 | Melting point °C | Density gr/ dm ³ | Spray rate kg/h/100 A |
|--------------------|---------------------|--------------------------------|--------------------------|
| 700-800 | ~ 1070 | 7,2 | 4,5 |

SPRAY PROCEDURE (ARC)

| Standard mm | Atomizing Air Pressure | Arc Load Volt | Amperage Ampere | Stand off mm | Thickness/ pass mm/Pass | Efficiency % |
|----------------|---------------------------|------------------|--------------------|-----------------|----------------------------|-----------------|
| 1,6 | 3,5 | 28-32 | 180-220 | 130-160 | 0,13 | 70 - 80 |

FORMS OF DELIVERY

| Coil | B5 300 = 15 kg | B 450 = 25 kg |
|---------------|----------------|----------------|
| Wire Diameter | 1,6 mm (1/16") | 2,4 mm (3/32") |

Other Dimensions on demand

CORODUR kann ohne Ankündigung die Charakteristiken des Drahtes im Sinne der Produktverbesserung ändern. Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung dienen der Information des Anwenders. Die Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. Wir empfehlen dem Anwender, unsere Produkte eigenverantwortlich auf ihren speziellen Einsatz zu prüfen.

THERMAL SPRAYING

Rev. 01.01-2021.1