

EN ISO 14919 - 6 - 1,6 - 4

CORODUR® SP 211

NiCrBSi-Fülldraht zur Herstellung von verschleiß- und korrosionsbeständigen Schutzschichten mit guter Beständigkeit gegen Chlor bei Kesselatmosphäre. Schicht kann bis auf 1000 HV aufhärten. Einsatz bis 450 °C (Oberflä-

chentemperatur), Porositäten < 2 % sind möglich. Entwickelt für Lichtbogendraht-, geeignet auch für Drahtflam- und Hochgeschwindigkeits-Drahtflammspritzen.



Auf Verdampferwänden und Rohren in Verbrennungsanlagen.

SPRITZGUTANALYSE (%)

Basis = Ni

Cr	Si	B	Mo	Nb	Fe
20,0	4,0	4,0	6,0	3,0	<2,0

Härte HV 0,1	Schmelzpunkt °C	Dichte gr/ dm ³	Spritzleistung kg/h/100 A
800 -1000	~ 1150	7,3	5,0

SPRITZPARAMETER

Standard mm	Zerstäuberluft Druck	Spannung Volt	Strom Ampere	Spritzabstand mm	Auftrag/Übergang mm/Pass	Effizienz %
1,6	3,5	30-32	100-200	75-125	0,125	70 - 80

LIEFERFORMEN

	Spule	B5 300 = 15 kg	B 450 = 25 kg
Drahtdurchmesser		1,6 mm (1/16")	2,4 mm (3/32")

Andere Abmessungen auf Anfrage

THERMISCHES SPRITZEN

Rev. 01.01-2021.1