

EN ISO 14919 - 6 - 1,6 - 4

## CORODUR® SP 221

CORODUR® SP 221 is a Ni-Cr-B-Si- cored wire to apply wear resistant and corrosion resistant protective coatings to surfaces subject to wear and Chloride attack in boiler atmospheres up to 450 °C. Porosity of below 2% can be achieved.

Coatings can be sintered after application (self-fluxing). Made exclusively for arc spraying, but may also be sprayed by wire- and high-velocity-wire-flame-spraying.



For highly wear-loaded components within chemical and food industries. Also used on boiler water walls and tubes.

### COMPOSITION (WEIGHT-%)

Base = Ni

Cr	Si	B	Mo	C
20,0	4,5	0,7	2,0	0,4

Hardness HV 0,1	Melting point °C	Density gr/ dm <sup>3</sup>	Spray rate kg/h/100 A
700-800	~ 1070	7,2	4,5

### SPRAY PROCEDURE (ARC)

Standard mm	Atomizing Air Pressure	Arc Load Volt	Amperage Ampere	Stand off mm	Thickness/ pass mm/Pass	Efficiency %
1,6	3,5	27-32	180-220	130-160	0,13	70 - 80

### FORMS OF DELIVERY

Coil	B5 300 = 15 kg	B 450 = 25 kg
Wire Diameter	1,6 mm (1/16")	2,4 mm (3/32")

Other Dimensions on demand

CORODUR kann ohne Ankündigung die Charakteristiken des Drahtes im Sinne der Produktverbesserung ändern. Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung dienen der Information des Anwenders. Die Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. Wir empfehlen dem Anwender, unsere Produkte eigenverantwortlich auf ihren speziellen Einsatz zu prüfen.