

EN ISO 14919 - 6 - 1,6 - 4

CORODUR® SP 225

Ni-Cr-Mo- alloy, comparable to 2.4831, designed to produce very corrosion resistant coatings, e.g. protective against chloride acids and also resistant to oxidation and hot gas corro-

sion. Used as a bond coat and for repair. Made exclusively for arc spraying, but may also be sprayed by wire- and high-velocity-wire-flame-spraying.



Typical applications include bond coatings and for the repair of components in the chemical industry, petro chemical industry and off-shore applications.

COMPOSITION (WEIGHT-%)

Base = Ni

Cr	Mo	Nb
22,0	9,0	3,5

Hardness HV 0,1	Melting point °C	Density gr/ dm ³	Spray rate kg/h/100 A
240-300	~ 1315	7,2	5,0

SPRAY PROCEDURE (ARC)

Standard mm	Atomizing Air Pressure	Arc Load Volt	Amperage Ampere	Stand off mm	Thickness/ pass mm/Pass	Efficiency %
1,6	3,5	29 -32	200-300	125 - 175	0,13	70 - 80

FORMS OF DELIVERY

	Coil	B5 300 = 15 kg	B 450 = 25 kg
Wire Diameter		1,6 mm (1/16")	2,4 mm (3/32")

Other Dimensions on demand

CORODUR kann ohne Ankündigung die Charakteristiken des Drahtes im Sinne der Produktverbesserung ändern. Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung dienen der Information des Anwenders. Die Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. Wir empfehlen dem Anwender, unsere Produkte eigenverantwortlich auf ihren speziellen Einsatz zu prüfen.

THERMAL SPRAYING

Rev. 01.01-2021.1